

# FABRIPRESS AUTOPRESS

Prensa Térmica Automática 38x38 cm

**Aquecimento Rápido**

Atinge 200 °C em minutos

**Área 38x38 cm**

Mesa deslizante pull-in/out

**4 Níveis de Pressão**

De 30 kg a 100 kg

**7 Proteções**

Sistema de segurança integrado

Modelo

**FABRIPRESS AUTOPRESS**

Geração

**3ª Geração – Inteligente**

# ÍNDICE

---

- 1 Descrição do Produto e Características
- 2 Especificações Técnicas
- 3 Segurança e Avisos Importantes
- 4 Instalação e Configuração Inicial
- 5 Painel de Controlo
- 6 Níveis de Pressão
- 7 Operação Passo a Passo
- 8 Superfícies e Aplicações
- 9 Processo de Impressão por Sublimação
- 10 Manutenção e Cuidados
- 11 Resolução de Problemas

# 1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO E CARACTERÍSTICAS

A FABRIPRESS AUTOPRESS é uma prensa térmica automática de 3ª geração com painel de controlo inteligente e regulação de tensão automática. Projetada para transferências de calor em camisetas, almofadas, bolsas, capuzes e muito mais, oferece operação simples, aquecimento rápido e resultados profissionais — mesmo para iniciantes.

## ☐ **Painel Atualizado**

Controlo preciso de temperatura e tempo com interface intuitiva e memória permanente.

## ☐ **Grande Área de Operação**

Mesa de trabalho de 38x38 cm para projetos de maior dimensão.

## ⚡ **Aquecimento Rápido**

Atinge a temperatura desejada em poucos minutos graças ao elemento aquecedor de alta eficiência.

## ☐ **Estável e Fiável**

7 proteções de segurança integradas no sistema de controlo eletrónico.

## ☐ **4 Níveis de Pressão**

Ajuste preciso entre 30 kg e 100 kg para diferentes materiais e aplicações.

## ↔ **Mesa Deslizante**

Plataforma pull-in & pull-out para fácil posicionamento de materiais espessos.

## 2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

<b>Modelo</b>	FABRIPRESS AUTOPRESS
<b>Potência</b>	1400 W (110 V) / 1600 W (220 V)
<b>Tensão</b>	110 V / 220 V (automática)
<b>Intervalo de Tempo</b>	0 – 999 segundos
<b>Temperatura Máxima</b>	0 – 200 °C
<b>Peso Bruto</b>	22 kg
<b>Dimensões da Caixa</b>	59,5 x 48,5 x 42,5 cm
<b>Área de Impressão</b>	38 x 38 cm
<b>Altura da Mesa</b>	45 mm (compatível com materiais espessos)
<b>Pressão</b>	4 níveis: 30 / 60 / 80 / 100 kg
<b>Auto-desligamento</b>	15 minutos de inatividade
<b>Fichas Disponíveis</b>	Chinesa, Europeia, Britânica e Americana

### 3. SEGURANÇA E AVISOS IMPORTANTES

#### ⚠ AVISOS DE SEGURANÇA IMPORTANTES

- Superfícies quentes: A placa superior atinge até 200 °C. Nunca toque na superfície aquecida sem proteção térmica adequada.
- Cabo de alimentação: Não utilize extensões danificadas ou cabos improvisados. A tensão da tomada deve coincidir com a especificação do equipamento.
- Ventilação: Mantenha espaço mínimo de 20 cm em volta da máquina para circulação de ar. Não cubra durante o funcionamento.
- Crianças e animais: Mantenha crianças e animais afastados da área de operação em todo o momento.
- Supervisão contínua: Nunca deixe o equipamento em funcionamento sem supervisão.
- Luvas de proteção: Utilize luvas resistentes ao calor ao retirar materiais após a prensagem.
- Auto-desligamento: A máquina desliga-se automaticamente após 15 minutos de inatividade. Este comportamento é normal e garante segurança.

□ *Fichas de alimentação disponíveis: A FABRIPRESS AUTOPRESS está disponível com ficha Chinesa, Europeia, Britânica e Americana. Confirme o tipo de ficha no momento da encomenda.*

## 4. INSTALAÇÃO E CONFIGURAÇÃO INICIAL

**1****Desembalar**

Remova todos os materiais de embalagem e verifique cuidadosamente se o equipamento apresenta algum dano de transporte. Retenha a embalagem original para armazenamento.

**2****Posicionamento**

Coloque a máquina numa superfície plana, estável e resistente ao calor. Assegure pelo menos 20 cm de espaço livre em todos os lados para ventilação adequada.

**3****Verificar tensão**

Confirme que a tensão da tomada (110 V ou 220 V) coincide com a especificação da etiqueta do equipamento. Uma tensão incorreta pode danificar o aparelho.

**4****Ligar**

Ligue o cabo de alimentação à tomada. Prima o botão de alimentação no painel frontal. O display digital acende e mostra as últimas configurações guardadas.

**5****Pré-aquecimento**

Aguarde que a máquina atinja a temperatura configurada antes de iniciar qualquer transferência. O indicador pisca durante o aquecimento e estabiliza quando pronta.

## 5. PAINEL DE CONTROLO

O painel digital da FABRIPRESS AUTOPRESS apresenta dois displays independentes: temperatura (0–200 °C) e tempo (0–999 s). Os botões + / – permitem ajustar cada parâmetro individualmente com precisão.

### □ **Modos Predefinidos (Preset)**

Selecione modos pré-configurados para os tipos de transferência mais comuns, sem necessidade de configuração manual.

### □ **Iniciar com Um Toque**

Prima o botão de início para arrancar a contagem regressiva automaticamente. O sinal sonoro indica o fim do ciclo.

### □ **Pressionar com Um Toque**

Aciona a pressão máxima selecionada de forma imediata, para maior eficiência no fluxo de trabalho.

### □ **Memória Permanente**

As últimas configurações de temperatura, tempo e pressão são guardadas automaticamente, mesmo após desligar.

### □ **Arrefecimento Inteligente**

O sistema de arrefecimento ativa-se automaticamente após cada ciclo para proteger os materiais e prolongar a vida útil do equipamento.

## 6. NÍVEIS DE PRESSÃO

A FABRIPRESS AUTOPRESS dispõe de 4 níveis de pressão ajustáveis, permitindo trabalhar com uma vasta gama de materiais — desde os mais delicados até substratos rígidos.



Nível 1  
30 kg

### **Materiais Delicados — Perler Beads**

Ideal para contas de fusão (Perler Beads) e materiais muito sensíveis ao calor. Pressão suave para evitar deformações.



Nível 2  
60 kg

### **Sublimação — Tecidos Leves**

Recomendado para sublimação a jato de tinta em t-shirts, tecidos de algodão e poliéster leve.



Nível 3  
80 kg

### **Vinil HTV — Tecidos de Espessura Média**

Para aplicações de vinil termotransferível (HTV) em tecidos de média espessura como hoodies e bolsas.



Nível 4  
100 kg

### **Plásticos e Materiais Rígidos**

Pressão máxima para transferências em substratos plásticos, cerâmica e outros materiais rígidos.

## 7. OPERAÇÃO PASSO A PASSO

**1**

### Ligar a Máquina

Prima o botão de alimentação para ligar. O display digital acende e apresenta as últimas configurações guardadas. Aguarde a estabilização do sistema.

**2**

### Configurar Temperatura e Tempo

Use os botões + / – para definir a temperatura (°C) e o tempo (segundos) adequados ao seu projeto. O indicador pisca enquanto a máquina aquece até à temperatura definida.

**3**

### Preparar o Material

Puxe a mesa deslizante para fora. Posicione o tecido ou objeto sobre a superfície. Coloque o papel de transferência ou vinil na posição correta. Cubra com um pano de silicone de alta temperatura para proteger o material.

**4**

### Fechar e Iniciar a Contagem

Deslize a mesa para dentro e feche a prensa pressionando o braço superior. Prima o botão de início — a contagem regressiva começa automaticamente. Aguarde o sinal sonoro que indica o fim do ciclo.

**5**

### Retirar e Verificar o Resultado

Abra a prensa com cuidado, usando luvas de proteção. Para vinil HTV, retire o papel de transferência ainda quente. Para sublimação, aguarde que o material arrefeça antes de remover. Inspeccione o resultado final.

## 8. SUPERFÍCIES E APLICAÇÕES

A FABRIPRESS AUTOPRESS é compatível com uma vasta gama de superfícies e materiais. Abaixo encontram-se as configurações recomendadas para cada tipo de substrato.

Material	Configurações Recomendadas
Camisetas e Tops	150–170 °C / 30–45 s / Pressão nível 2–3
Capuzes (Hoodies)	160–170 °C / 35–45 s / Pressão nível 3
Almofadas	190–200 °C / 40–50 s / Pressão nível 2
Bolsas de Tecido	160–170 °C / 35–45 s / Pressão nível 2
Perler Beads	150–160 °C / 20–30 s / Pressão nível 1
Vinil HTV	150–160 °C / 15–20 s / Pressão nível 3
Sublimação em Plástico	190–200 °C / 40–60 s / Pressão nível 4

□ *Nota: As configurações acima são valores de referência. Ajuste sempre conforme o tipo específico de material, a marca do papel de transferência e as condições ambientais. Recomenda-se fazer um teste em pedaço de material antes de aplicar na peça final.*

## 9. PROCESSO DE IMPRESSÃO POR SUBLIMAÇÃO

A transferência por sublimação é um método de impressão a calor que transforma a tinta em gás, incorporando-a nas fibras do tecido ou na superfície do objeto. O resultado é uma imagem vibrante, durável e lavável.

**1**

### Selecionar e Preparar a Imagem

Prepare a imagem no computador ou smartphone. Use uma impressora de sublimação com tinta específica. **IMPORTANTE:** espelhe a imagem horizontalmente antes de imprimir, caso contrário ficará invertida no resultado final.

**2**

### Imprimir a Imagem

Imprima a imagem processada usando a impressora de sublimação a jato de tinta em papel de sublimação apropriado. Deixe a tinta secar completamente (mínimo 5 minutos) antes de proceder à transferência.

**3**

### Transferência por Calor

Posicione o material sobre a mesa, coloque o papel de sublimação com a face impressa voltada para baixo sobre o objeto. Fixe com fita de calor para evitar qualquer deslocamento durante a prensagem.

**4**

### Resultado Final

Após o ciclo, retire o papel cuidadosamente ainda quente. A imagem estará permanentemente transferida para o material. Aguarde arrefecer antes de manusear.

## 10. MANUTENÇÃO E CUIDADOS



### Limpeza da Placa

Após cada utilização, quando a placa estiver fria, limpe com um pano seco. Para manchas de tinta, use um pano levemente húmido. Nunca use produtos abrasivos ou solventes.



### Verificação do Cabo

Inspecione regularmente o cabo de alimentação em busca de danos, cortes ou desgaste. Não utilize o equipamento se o cabo apresentar qualquer dano visível.



### Superfície de Silicone

Limpe regularmente a almofada de silicone com um pano húmido suave. Substitua se apresentar desgaste excessivo, rasgões ou deformações.



### Armazenamento

Guarde a FABRIPRESS AUTOPRESS num local seco e limpo. Cubra com a embalagem original quando não estiver em uso para proteger o equipamento do pó.



### Calibração

Se notar diferenças significativas entre a temperatura real e a exibida no display, contacte o suporte técnico autorizado para recalibração.

## 11. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problema	Solução
A máquina não liga	Verifique o cabo de alimentação e a tomada. Confirme que a tensão está correta. Tente outra tomada.
A temperatura não sobe	Aguarde o tempo de pré-aquecimento (5–10 minutos). Se persistir após 15 min, contacte o suporte técnico.
A imagem ficou desbotada	A temperatura ou o tempo estão demasiado baixos. Aumente gradualmente em incrementos de 5 °C e teste novamente.
A imagem tem bordas duplas	O papel de transferência moveu-se durante a prensagem. Use fita de calor para fixar firmemente antes de iniciar.
A máquina desligou sozinha	Comportamento normal — o auto-desligamento ativa automaticamente após 15 minutos de inatividade. Ligue novamente.
Marcas na superfície do tecido	Reduza a pressão ou coloque um pano protetor adicional entre a placa e o material para distribuição uniforme.
Cheiro intenso durante o uso	Verifique se há resíduos de tinta, papel ou material estranho na placa. Limpe a placa fria com pano húmido.
Imagem com manchas irregulares	Verifique a uniformidade da pressão. Certifique-se de que o material está bem posicionado e não dobrado.

### FABRIPRESS AUTOPRESS

Para assistência técnica, contacte o seu revendedor autorizado.

*Guarde este manual para referência futura.*