

Plastificadora a Quente/Frio V350/V480

Manual do Utilizador

Índice

Avisos de Segurança	1
Especificações V350/V480	2
Visão Geral V350/V480	3-4
Verificação antes da Instalação	4
Detalhes do Painel	5-6
Instalação	7-8
Operação	9-10-11
Manutenção	11-12
Resolução de Problemas	12
Lista de Embalagem	13

Avisos de Segurança

Avisos

Os seguintes avisos são importantes para operar esta plastificadora em segurança, prevenindo danos ou lesões.

- A fonte de alimentação deve estar em conformidade com a especificada na máquina. Qualquer alteração na fonte de alimentação, consulte o seu revendedor antes de reconectar. **China:** 220V, 50/60Hz
- Não utilize em locais húmidos ou com humidade.
- Plastificar papel com espessura irregular pode dar resultados insatisfatórios.
- Não tente plastificar documentos com agramos ou cliques de papel, pois isso danificará permanentemente a máquina.
- Não toque nos rolos vermelhos de aquecimento — estão a temperaturas muito elevadas.
- Mantenha cabelos compridos, gravatas e colares afastados da máquina (prenda ou remova por segurança).
- Não desmonte nem tente efetuar reparações — contacte sempre o fornecedor se a máquina necessitar de reparação.

Precauções

- Coloque sobre uma mesa, secretária ou plataforma resistente.
- Utilize num local correto e bem ventilado, entre 2-40 graus Celsius e humidade entre 35-85%.
- Não permita que crianças pequenas operem esta máquina.
- Não utilize a máquina se estiver danificada de alguma forma.
- Permita espaço de trabalho suficiente em torno da máquina.

Especificações V350 / V480

Parâmetro	V350	V480
Velocidade de plastificação	1,1 m/min	1,1 m/min
Largura máx. de plastificação	350 mm	450 mm
Peso de plastificação	80-400 GSM	80-400 GSM
Temperatura máx. de plastificação	160 °C	160 °C
Tamanho do núcleo da membrana	1 polegada	1 polegada
Consumo máx. de energia	700 W	800 W
Alimentação	110V/60Hz · 220V/50,60Hz	110V/60Hz · 220V/50,60Hz
Dimensões do produto	530x210x220 mm	630x210x220 mm
Dimensões de envio	620x300x300 mm	720x300x300 mm
Peso (líquido / bruto)	7 kg / 8 kg	8 kg / 9 kg

Visão Geral V350/V480

Descrição dos componentes:

- 1.) Parafuso de ajuste do espaço entre rolos
- 2.) Parafuso de ajuste de pressão
- 3.) Eixos superiores
- 4.) Rolo alisador superior
- 5.) Rolo aquecedor vermelho
- 6.) Suporte de rolo de plástico
- 7.) Parafuso de ajuste de tensão
- 8.) Painel de controlo
- 9.) Tampa esquerda
- 10.) Guia lateral magnético de papel
- 11.) Rolo alisador inferior
- 12.) Mesa de entrada
- 13.) Suporte de rolo de plástico
- 14.) Tampa direita
- 15.) Parafuso de ajuste de tensão

Verificação antes da Instalação

Energia e Ambiente

As seguintes condições devem ser cumpridas:

- A fonte de alimentação deve ser de 220V, 50Hz (China).
- Não coloque a máquina perto de chama aberta, em locais muito empoeirados ou sujos, ou em luz solar direta. Se a instalação em luz solar direta for inevitável, puxe as cortinas para bloquear a luz.
- A temperatura deve estar entre 2 e 40 graus Celsius, e a humidade entre 35% e 85%.

Requisitos de Espaço

Consulte a figura no manual original para ver o espaço mínimo necessário para a máquina.

Detalhes do Painel

Ecrã digital

- **Função de proteção:** Esta plastificadora tem uma função de proteção para protegê-la em caso de problemas com o sensor.
- **Função de memória automática:** A plastificadora memoriza automaticamente a última temperatura utilizada.

Controlo de Temperatura

- Os botões (+) e (-) servem para ajustar a temperatura desejada — mantenha pressionado até a temperatura aparecer no ecrã. A temperatura pode ser ajustada entre 1 e 160 graus Celsius.
- Após 3 segundos, o ecrã mostrará a temperatura atual dos rolos vermelhos aquecidos.
- Quando a máquina atingir a temperatura predefinida, um sinal sonoro será emitido.

Botões de Operação

- **Up (Cima):** Iniciar operação normal.
- **Down (Baixo):** Alimentação inversa.
- **Stop (Parar):** Parar a operação.

Seleção de Modo

A máquina tem 3 modos operacionais (pressione o botão MODE para selecionar):

- Ambos os rolos vermelhos aquecidos — para plastificação dupla face e em bolsa. (CONFIGURAÇÃO PADRÃO)
- Apenas o rolo vermelho superior aquecido — para plastificação de um único lado.
- Ambos os rolos vermelhos a frio — para plastificação a frio.

Instalação

Instalar o rolo de filme

- Empurre o eixo superior (2) e o eixo inferior para a direita (quando de frente para a máquina) e levante o lado esquerdo dos eixos para os remover.
- Insira os eixos no núcleo do rolo de filme e segure na posição com os suportes pretos (6) (incluídos no saco com fecho).
- Centre o rolo de filme nos eixos e bloqueie os suportes (6) com os parafusos.

(Nota: é importante que ambos os rolos de filme estejam centrados. Este ajuste pode ser feito posteriormente, mas antes de utilizar a máquina.) Recoloque os eixos na ordem inversa da remoção.

Instalar o filme de plastificação

- Vire a mesa de entrada para o rolo de filme; o filme inferior pode então ser instalado.
- Estude cuidadosamente o diagrama da direção do filme e instale conforme indicado. Prepare um papel de 220g, pressione <go>, introduza o papel na máquina até aparecer na parte traseira, depois pressione <stop>.

(Nota: o filme deve estar na direção correta, ou seja, a face adesiva não deve tocar nos rolos vermelhos, caso contrário o filme não aderirá ao item a plastificar, mas sim aos rolos aquecidos.)

ATENÇÃO: OS ROLOS VERMELHOS ESTARÃO MUITO QUENTES. RECOMENDA-SE O USO DE LUVAS TÉRMICAS.

Nota importante sobre o lado adesivo do filme

É possível testar qual é o lado adesivo do filme colocando-o rapidamente contra os rolos aquecidos — o lado adesivo derreterá no rolo.

Dica: O lado brilhante é o lado básico que toca diretamente nos rolos. O lado escuro é o lado adesivo. Tenha cuidado durante a instalação pois ambos os lados do filme mate são semelhantes.

Lembre-se: independentemente da forma como instalar o filme, o lado adesivo deve ficar voltado para o rolo.

Operação

Ligar a plastificadora

1. Verifique a tensão no canto esquerdo da tampa esquerda. Certifique-se de que a ficha está bem ligada à tomada.

Aviso:

Nunca manuseie a ficha com as mãos molhadas — pode causar choque elétrico.

Certifique-se de que a máquina está ligada à terra. Se ocorrer um curto-circuito sem ligação à terra, pode resultar em incêndio ou choque elétrico.

2. Prima o interruptor para LIGADO. A temperatura atual será mostrada no ecrã. Se não aparecer, verifique se a ficha está ligada à tomada.

Desligar a plastificadora

1. Certifique-se de que a plastificadora terminou a operação atual.

2. Prima o interruptor de alimentação para DESLIGADO.

Plastificação a quente — Lado único

Carregue o filme conforme o diagrama, mas instale apenas o filme superior. SELECIONE O MODO CORRETO e aguarde até a temperatura atingir o nível predefinido.

Use um cartão A4 fino para alimentar o filme entre os rolos quente superior e frio inferior, depois os documentos a plastificar. Recomenda-se processar 2-3 amostras antes de começar. DEIXE PELO MENOS 15 mm ENTRE CADA FOLHA.

Plastificação a quente — Dupla face

- Ligue e escolha plastificação simples ou dupla (o padrão é simples). Defina a temperatura de pré-aquecimento para 80 °C e a máquina inicia.
- A máquina soa após três minutos e a temperatura de pré-aquecimento é exibida no painel digital. Prepare as informações a plastificar e defina a temperatura para 100-130 °C (conforme necessidade). Prima <go> e os documentos entram na máquina continuamente.

Ajuste de plastificação: Na primeira utilização, faça testes para obter os melhores resultados.

- **Plastificação indistinta:** Aumente a temperatura de plastificação.
- **Plastificação com rugas:** Aumente a tensão do lado enrugado do rolo de filme.
- **Plastificação enrolada para cima:** Diminua a tensão dos eixos superiores ou aumente a dos inferiores.
- **Plastificação enrolada para baixo:** Aumente a tensão dos eixos superiores ou diminua a dos inferiores.

Plastificação a frio

- Selecione o modo correto.
- Use o filme de plastificação a frio da mesma forma que o filme a quente.

Manutenção

Quando utilizada corretamente, a V350-V480 necessitará de manutenção mínima.

CERTIFIQUE-SE DE QUE A MÁQUINA ESTÁ DESLIGADA E DESCONECTADA DA FONTE DE ALIMENTAÇÃO.

Limpeza dos Rolos Vermelhos

Os rolos podem ficar contaminados com adesivo e sujeira. Certifique-se de que os rolos de filme estão corretamente alinhados para minimizar o adesivo nos rolos.

Nota: Use apenas limpador aprovado e um pano sem fiapos para limpar os rolos. Outros líquidos podem danificar os rolos e dar má qualidade de plastificação. Gire os rolos para garantir uma limpeza uniforme.

Processo de Limpeza

1. Certifique-se de que a máquina está DESLIGADA antes de limpar.
2. Use um pano seco e álcool para limpar o rolo.
3. Gire os rolos premindo <start> e <back> durante a limpeza para garantir que toda a superfície é limpa.

- Não use objetos metálicos ou outros objetos afiados e duros como materiais de limpeza — danificarão os rolos.
- O rolo vermelho superior deve ser levantado quando a máquina não for utilizada por um longo período. (Rode os dois parafusos na frente da mesa de entrada ao contrário três vezes. Para usar novamente, rode os parafusos para a frente três vezes.) Caso contrário, o rolo deforma-se, levando a má qualidade de plastificação e curta vida útil.

Nota importante: NÃO use nenhum limpador ou solvente para limpar o rolo. Com os rolos frios, limpe o filme manualmente e use álcool para limpar qualquer filme ou cola em excesso. Não use limpadores que reajam quimicamente com o rolo aquecido, como gasolina. Objetos afiados e duros podem arranhar os rolos.

Resolução de Problemas

Sintoma	Causa	Solução
A máquina não liga	Fonte de alimentação desligada	Certifique-se de que o cabo de alimentação está ligado
	O fusível fundiu	Substitua o fusível
Má aderência	Temperatura de aquecimento insuficiente	Aumente a temperatura de plastificação
	Rolo de filme mal posicionado	Reinstale o rolo de filme
	Rolo de aquecimento por limpar	Consulte a secção MANUTENÇÃO
Plastificação enrolada	O item não é adequado para plastificação	Superfície suja
	Tensão do rolo de filme superior não compatível com o inferior	Ajuste a tensão dos rolos superior e inferior
	Temperatura demasiado elevada	Reduza a temperatura
Cola em excesso no rolo aquecido	Filme não passa pelo rolo alisador	Verifique e reinstale o rolo de filme
	Rolos de filme superior e inferior consistentes	Alinhe os rolos de filme (consulte Instalação)
	Lado adesivo invertido	Verifique e reinstale

Lista de Embalagem

N.º	Item	Quantidade
1.	Unidade principal (Host)	1 conjunto
2.	Suporte de rolo de plástico	4
3.	Parafuso de ajuste de tensão	2
4.	Cabo de alimentação	1 unidade
5.	Chave de fendas Phillips	1 unidade
6.	Manual do utilizador	1 unidade
7.	Cartão de garantia	1 unidade