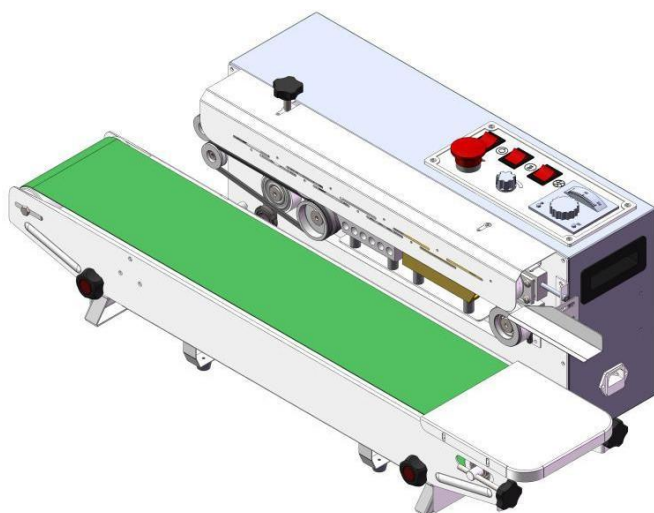


SÉRIE FR-880

INSTRUÇÕES



Por favor, leia estas instruções antes de usar esta máquina

PREÂMBULO

Obrigado por escolher a máquina FR-880 de selagem automática.

A máquina de selagem automática FR-880 é uma máquina de embalagem de vedação de nova geração projetada com base nas necessidades mais recentes do mercado. O mecanismo é novo, a estrutura é simples, a função é completa, com um alto grau de automação, incluindo transporte e vedação, o que pode reduzir muito a intensidade de trabalho dos operadores. Tem as vantagens de segurança e confiabilidade, fácil operação, boa aparência e firme de vedação rápida.

A fim de ajudar a usá-la corretamente, leia este manual de instruções cuidadosamente antes da instalação. Ele irá ajudá-lo a ter um conhecimento básico da máquina, incluindo desempenho, estrutura, operação e manutenção, para que possa usar a máquina corretamente para alcançar o melhor desempenho, reduzir falhas e prolongar a vida útil.

Declaração especial:

- 1. A empresa reserva-se o direito de interpretar todos os parâmetros e conteúdos indicados nas instruções;**
- 2. A empresa reserva-se o direito de fazer alterações técnicas ao produto sem aviso prévio.**

ÍNDICE

1. Introdução à função...1

2. Principais parâmetros técnicos...2

**3. Estrutura principal, princípio de funcionamento
e método de ajustamento...2**

4. Descrição da função do painel...6

5. Instruções de utilização...7

6. Esquema Elétrico...7

7. Desenhos explodidos e nomes de componentes...8

8. Solução de problemas comum...13

9. Manutenção...15

1. Função e introdução

Esta máquina é adequada para a selagem de filme plástico, fabrico de sacos, pode ser amplamente utilizado em alimentos, medicamentos, produtos químicos e outras indústrias.

Como a máquina adota controle eletrônico de temperatura constante e mecanismo de transmissão de regulação de velocidade contínua, ela pode selar os sacos de embalagem em vários materiais. E também devido ao tamanho pequeno, amplamente utilizado, e como o comprimento de vedação não é limitado, pode ser combinado com várias linhas de embalagem. Será o melhor equipamento de vedação para embalagem de produtos em lote contínuo de fábrica e loja.

Devido ao controle elétrico simples, transmissão mecânica razoável e refinada, a estrutura é muito estável, a taxa de falhas é extremamente baixa e a vida útil é mais longa. Ela pode trabalhar continuamente por um longo tempo e pode atender às necessidades de produção em massa. Depois que o produto é selado e embalado pela máquina, ele tem boa aparência, à prova de poeira, à prova de humidade, o que previne danos, fácil de manusear e armazenar. Reduz significativamente a perda de produtos e tem a vantagem do baixo custo de embalagem.

2. Principais parâmetros técnicos

Tensão	110V/220V/50~60HZ
Alimentação	600W
Velocidade de vedação (m/min)	0~16
Largura de vedação (mm)	6~12
Faixa de temperatura (° C)	0~300
Max espessura de camada única (mm)	≤0.08
Max peso de carregamento (Kg)	≤3
Dimensão da máquina (LXWXH) mm	820×400×308
Peso (Kg)	19

3. Estrutura principal, princípio de funcionamento e método de ajustamento

3.1 Estrutura principal (Figura 1)

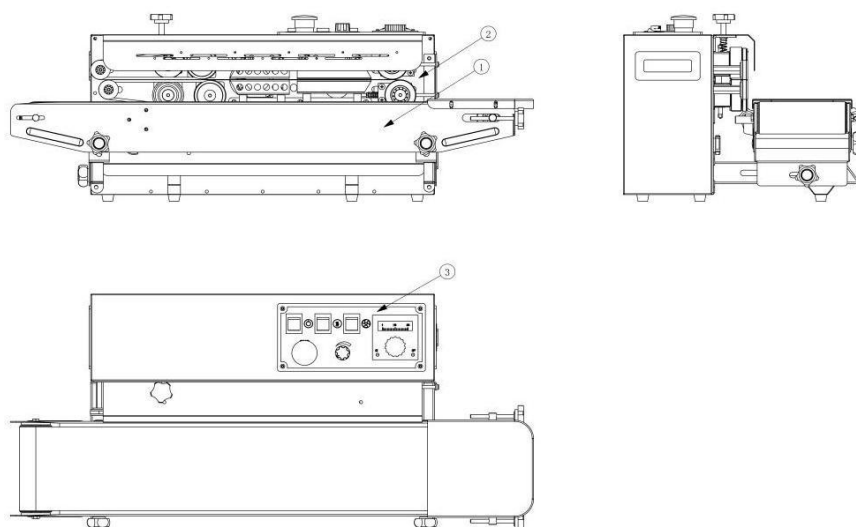


Gráfico 1

(1) Peça de transporte

(2) Rack e peça de vedação

(3) Peça de controlo

3.2 Princípio de funcionamento

Quando a energia é ligada, a resistência de aquecimento gera calor, de modo que os blocos de aquecimento superior e inferior são aquecidos acentuadamente. Quando a temperatura atinge o valor definido pelo controlador de temperatura, a área de vedação do saco é transferida para a área de alimentação. A parte de vedação do saco é transportada pela fita de vedação para os blocos de aquecimento superior e inferior (zona de aquecimento), e o saco plástico é suavizado pelo calor e, em seguida, pressionado e selado pela roda de pressão, e será formado quando transportado para os dois blocos de resfriamento (zona de resfriamento). Finalmente, enrolado pela roda de gravação, e a área de vedação do saco plástico é pressionada para fora de listras ou redes (também pode ser codificado).

3.3 Principais métodos de ajustamento para cada peça

I Método de ajuste da correia transportadora (Figura 2)

- (1) Botão de ajuste de bloqueio
- (2) quadro de suporte
- (3) Botão de bloqueio
- (4) Transportador cinto
botão de ajuste de tensão

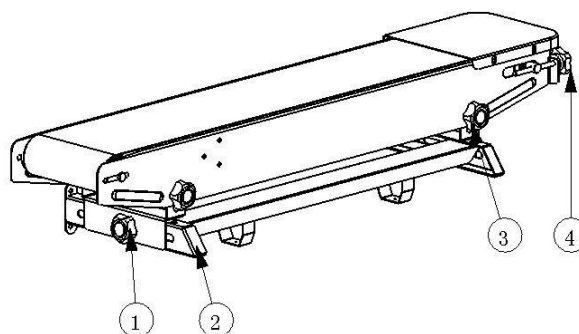


Gráfico 2

Ajuste de tensão da correia transportadora:

Quando a correia transportadora estiver muito solta ou muito apertada, gire os dois "botões de ajuste de tensão da correia transportadora (4) " ao mesmo tempo (apertando quando canhotos, soltando canhotos) até a tensão de a correia transportadora é apropriada.

Ajuste fino da mesa transportadora à frente e atrás:

Quando a mesa transportadora precisar ser ajustada à frente ou atrás, primeiro solte o " botão de bloqueio de ajuste (1) " em ambos os lados, depois empurre ou puxe a mesa até que a posição esteja à direita e, em seguida, bloqueie o "Botão de bloqueio de ajuste (1) " em ambos os lados.

Ajuste fino da mesa transportadora para cima e para baixo:

Quando a mesa de transporte precisa ser ajustada para cima e para baixo, primeiro solte o "botão de bloqueio (3) " em ambos os lados e, em seguida, puxe para cima ou para baixo a mesa até que a posição esteja certa e, em seguida, bloqueie o "botão de bloqueio (3) " de cada lado.

II Método de ajuste da peça de vedação (Figura 3)

- (1) Parafuso de ajuste
- (2) Bloco de arrefecimento
- (3) Peça de elevação
- (4) bloco de aquecimento

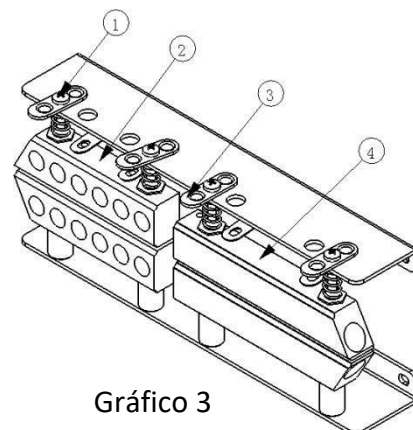


Gráfico 3

Ajuste de passo do bloco de aquecimento e bloco de resfriamento:

Devido ao material de vedação diferente e espessura, cada vedação do produto precisa ajustar o

distância entre os blocos de aquecimento superior e inferior e o bloco de refrigeração. O método específico é o seguinte: o parafuso de ajuste de viragem à direita (1) é utilizado para aumentar a distância. Vire à esquerda parafuso de ajuste (1) é para reduzir a distância.

Substituição da fita de vedação e método de ajuste:

Fita de selagem método de substituição e regulação após arrefecimento do bloco de aquecimento, remover a tampa de proteção, rodar a peça de elevação(3) em 90°, elevar as duas partes superiores do bloco de aquecimento e do bloco de arrefecimento; Solte a mola e a roda em relevo, então você pode tirar o cinto de guia. Empurre o banco da roda passivo em direção ao bloco de aquecimento, remova a fita de vedação, substitua a nova fita de vedação e, em seguida, devolva a roda passiva, o bloco de aquecimento, o bloco de refrigeração, a roda em relevo, etc. à posição original.

III Método de regulação passiva das rodas (figura 4)

(1) primavera

(2) banco de roda passivo

(3) parafuso de ajuste

(4) Parafuso de ajuste de tensão da fita de vedação

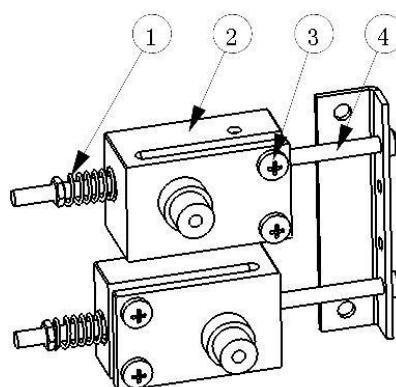
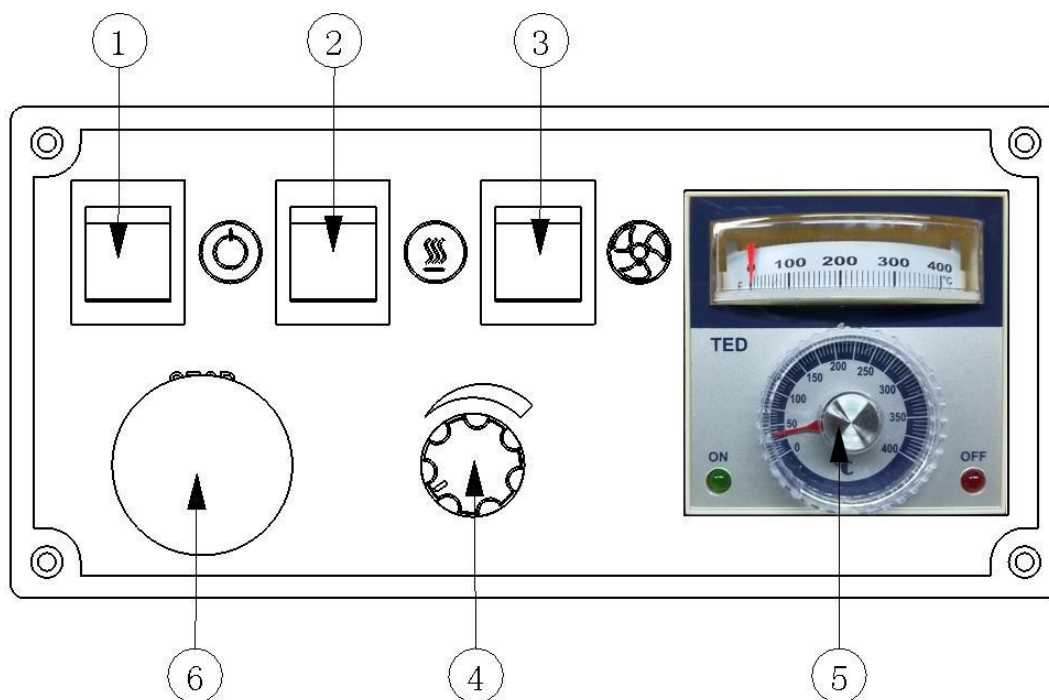


Figura 4

Se a fita de vedação tiver uma aresta de rolamento, pode ser ajustada pelo parafuso de ajuste (3) na distância entre eixos passiva(2).

4. Descrição da função do painel



- (1). Interruptor de energia: Controla a energia de toda a máquina.
- (2). Interruptor do ventilador: Controla a potência do ventilador.
- (3). Interruptor de aquecimento: Controla o poder do aquecimento.
- (4). Botão de controle de velocidade: controle a velocidade do motor transportador.
- (5). Controlador de temperatura: controle a temperatura de aquecimento.

A. O valor correspondente ao ponteiro vermelho superior indica a temperatura real e o valor correspondente ao ponteiro vermelho inferior indica a temperatura definida.

B. Rode o botão inferior para ajustar a temperatura definida, que é definida de acordo com fatores como a espessura da película.



(6). **Interruptor de paragem de emergência:** Em caso de emergência, a máquina para de funcionar.

5. Instruções de utilização

- 1. A máquina foi comissionada antes da embalagem. Para que a máquina funcione nas melhores condições, o desempenho e a vida útil da máquina devem ser totalmente utilizados. O operador deve ser responsável pela exploração e manutenção. O operador deve estar familiarizado com as habilidades de depuração e procedimentos operacionais da máquina. E domine o princípio de funcionamento antes de poder operar para evitar danos à máquina.**
- 2. Coloque a máquina no chão plano e remova a embalagem exterior. Antes de ligar a máquina, verifique se as peças da máquina estão soltas ou deslocadas durante o transporte. Se houver, ajuste as peças a tempo. Rode manualmente todos os veios rotativos para ver se giram de forma flexível, verifique se todos os condutores estão separados dos grampos fixos e se existem fenómenos que afetem o funcionamento normal, tais como rotação, deslizamento, lapidação do mecanismo de elevação, atrito, gancho, etc.**
- 3. Ajuste a barreira entre os blocos de aquecimento superiores e inferiores e os blocos de refrigeração de acordo com o material a ser selado. O intervalo entre as duas tiras de vedação é sobre a espessura de uma camada do saco de embalagem, o que pode garantir a solidez da vedação e a definição do relevo, também não faz com que as duas extremidades da porção de vedação se estendam por muito tempo.**
- 4. Ajuste a mesa de transporte para a posição apropriada de acordo com as suas necessidades de trabalho.**
- 5. Ligue a fonte de alimentação para iniciar o interruptor de alimentação. Depois que a luz indicadora de energia estiver acesa, ajuste o botão de controle de velocidade para que as peças da transmissão funcionem de forma síncrona.**
- 6. Ajuste o botão de ajuste da roda em relevo para fazer a roda em relevo girar, ajuste à pressão apropriada e, em seguida, fixe o parafuso.**
- 7. Ligue o interruptor de aquecimento. Depois que o controlador eletrônico de temperatura acender em verde, ajuste o controlador de temperatura para a temperatura requerida de acordo com o material e a espessura do saco de embalagem. Quando o bloco de aquecimento é iniciado**

Para aquecer, deve ser ligado a baixa velocidade.

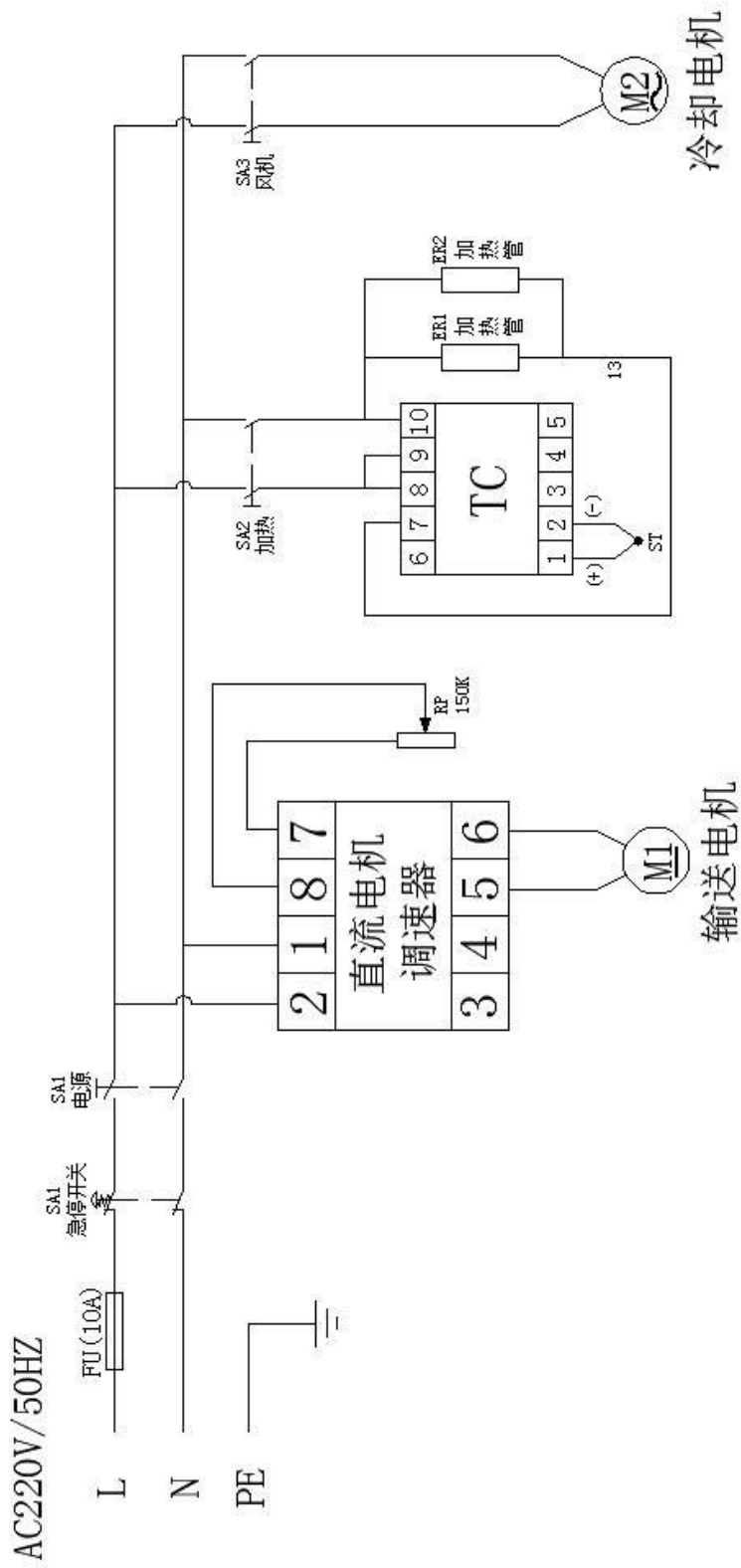
8. Determine se o ventilador de resfriamento deve ser ligado para resfriamento de acordo com o material e a espessura do saco de embalagem.

9. Alinhe a parte de vedação do saco de embalagem e alimente o saco na porta de alimentação. Quando a parte de vedação é ocluída pela correia de vedação, o saco de embalagem avança automaticamente. Neste momento, não é necessário empurrá-lo ou bloqueá-lo, caso contrário, a vedação ficará enrugada ou falhará.

10. Em caso de sujidade aderindo à fita de vedação e ao bloco de aquecimento, pare a máquina imediatamente e remova-a. Quando a temperatura estiver muito alta, não a remova diretamente à mão para evitar escaldamento ou esmagamento!

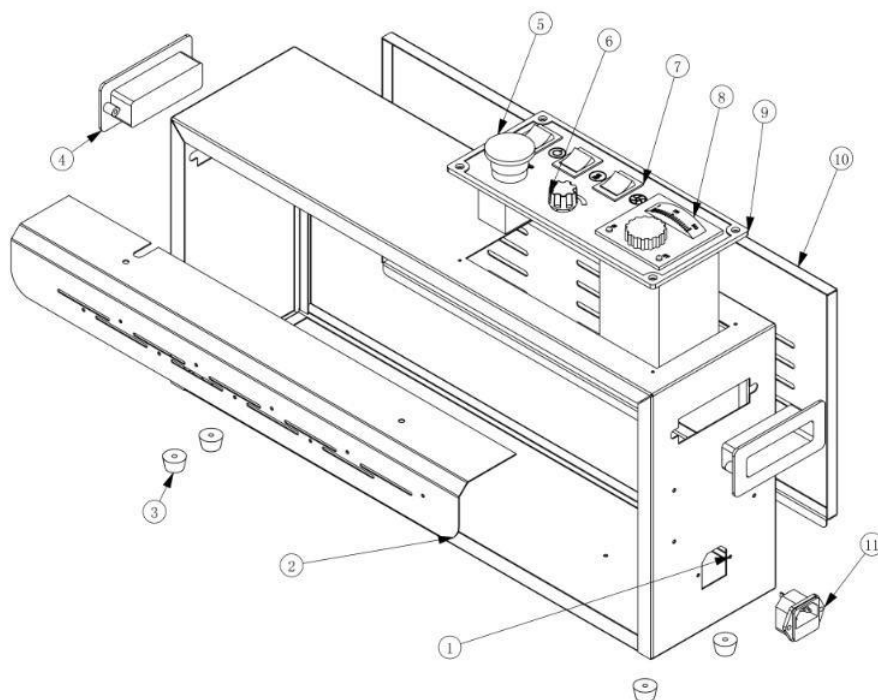
11. Para melhorar a vida útil da fita de vedação, antes de se preparar para desligar a máquina, primeiro ajuste o botão de ajuste no controlador de temperatura para a posição zero e ligue o ventilador de resfriamento. Neste momento, a fita de vedação deve funcionar normalmente e não pode parar de funcionar. Após um período de tempo, certifique-se de que a temperatura no bloco de aquecimento está abaixo de 80°C e, em seguida, desligue o ventilador de resfriamento e o interruptor de alimentação.

6. Esquema Eléctrico



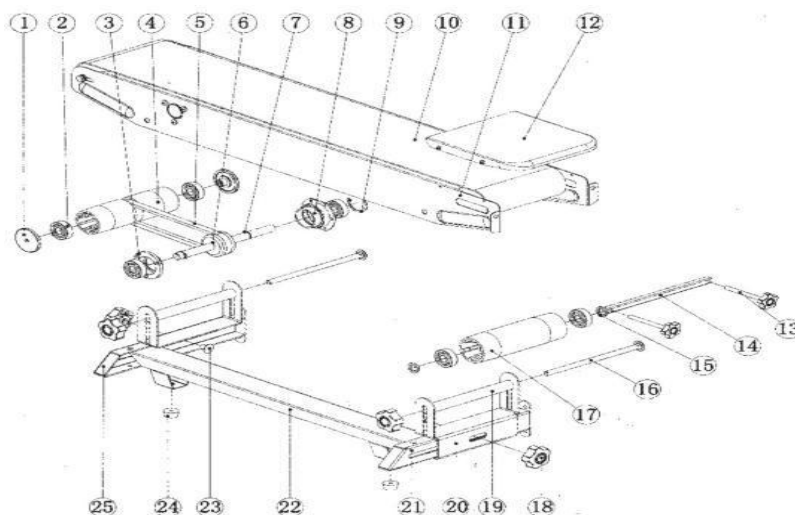
7. Vista explodida e nome de cada componente

7.1 Secção de cremalheira



NÃO	Designação	Qtd	Modelos e Especificações	Observação
1	Moldura	1		
2	Escudo	1		
3	Lavadora de borracha	4		
4	Pega	2		
5	Paragem de emergência interruptor	1		
6	Botão de controlo de velocidade	1		
7	Mudar	3	Vermelho, verde, amarelo, cada um uma peça	
8	Tabela de temperatura	1	Furo de instalação 67x67	
9	Painel	1		
10	Porta dos fundos	4		
11	Tomada de corrente (com segurança)	2	Espaçamento entre orifícios de montagem 36	

7.2 Peça de transporte

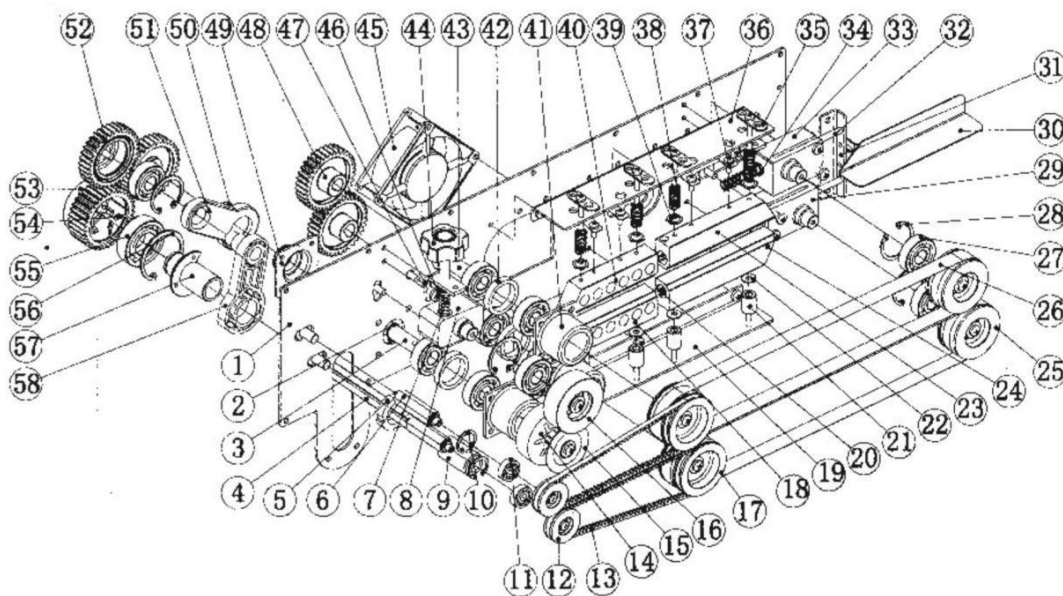


Não	Nome da peça	Qtd	Modelos e Especificações	Observação
1	Tampa do rolo de condução	2		
2	Esfera de sulco profundo rolamento 6201	6	Grã-Bretanha 276-94	
3	Bloco de rolamento	1		
4	Rolo de condução	1		
5	Cinto T 120	1		
6	Polia de acionamento	1		
7	Circlips externos 12	2	Grã-Bretanha 894.1-86	
8	Bloco de rolamento (grande)	1		
9	Circlipe direito 32	1	Grã-Bretanha 893.1-86	
10	Correia transportadora	1	PRR, perímetro=1580 milímetros	
11	Plataforma de transporte	1		
12	Placa transportadora	1		
13	Punho M6x70	2		
14	Mandril de rolo acionado	1		
15	Lavadora passiva de rolos	2		

16	Ajustar o bloqueio do banco parafuso	2		
17	Rolo passivo	1		
18	Punho M8	4		

19	Manga de parafuso de bloqueio	2		
20	Ajuste do transportador	2		
21	Cruzamento de apoio	1		
22	Barra de apoio	1		
23	Ajuste do transportador parafuso	2		
24	Almofada de borracha para os pés	2		
25	Cruzamento de apoio	1		

7.3 Peça de vedação



Não	Nome da peça	Qtd	Modelos e especificações	Observação
1	Painel	1		
2	Circlips externos 12	3	Grã-Bretanha 894.1-86	
3	Mandril de roda de borracha	1		

4	Veio de transmissão	1		
5	Porca da manga do eixo	1		
6	Mandril de roda guia	2		
7	Primavera para gravação em relevo roda	1		
8	Roda em relevo ajustar	1		
9	Manga do veio de transmissão	1		

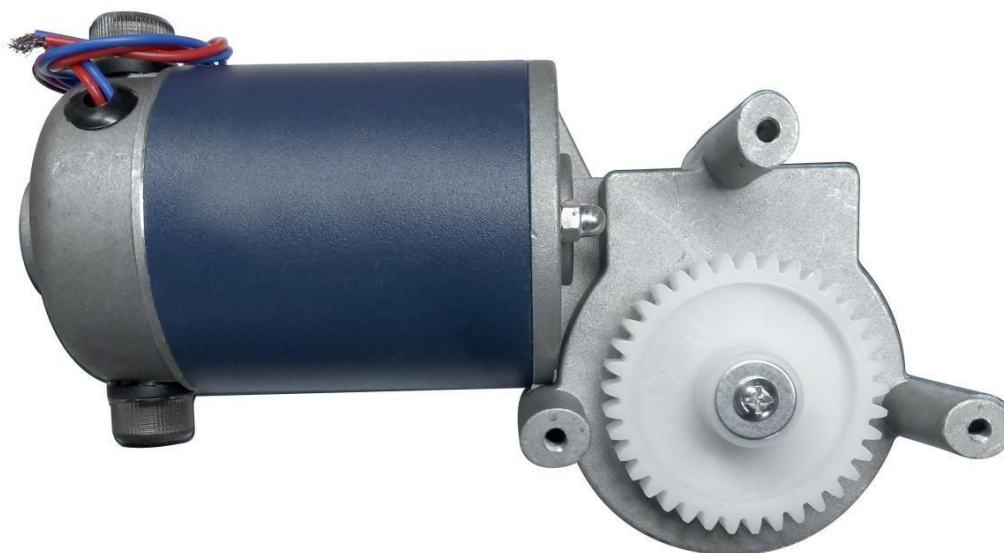
10	Circlip para o buraco 19	2	Grã-Bretanha 893.1-86	
11	Esfera de sulco profundo rolamento 626	2	Grã-Bretanha 276-94	
12	Roda guia	2		
13	Cinto guia	2	Correia de engrenagem 410	
14	Roda de borracha	1		
15	Extremidade da roda de borracha capa	1		
16	Roda em relevo	1		
17	Roda motriz	2		
18	Bloco de arrefecimento (inferior)	1		
19	Apoio de cabeça (inferior)	1		
20	Tubo de aquecimento (220V220W)	2		
21	Pilar	4		
22	Película termo-isolante	4		
23	Bloco de aquecimento (superior)	1		
24	Bloco de aquecimento (inferior)	1		
25	Roda passiva	2		
26	Cinto de vedação 750	2		
27	Esfera de sulco profundo rolamento 6201	10	Grã-Bretanha 276-94	
28	Circlip para o buraco 32	4	Grã-Bretanha 893.1-86	

29	Roda passiva inferior base	1		
30	Entrada	1		
31	Defletor	1		
32	Parafuso de ajuste da mola	2		
33	Roda passiva superior base	1		
34	Mola de roda passiva	2		
35	Película elevatória	4		
36	Suporte de cabeça quente (superior)	1		
37	Peça de mola	4		
38	Ajuste de extremidade quente primavera	4		

39	Base de ajuste de mola	4		
40	Bloco de arrefecimento (superior)	1		
41	Base do rolamento de acionamento	3		
42	Espaçador de rolamentos	3		
43	Mandril da roda motriz	2		
44	Punho M8x40	1		
45	Ventilador de resfriamento	1		
46	Base de mola de roda de gravação em relevo	1		
47	Suporte de escudo	2		
48	Engrenagem passiva	3		
49	Rolamento de roda de borracha	1		
50	Circlips externos 22	1	Grã-Bretanha 894.1-86	
51	Ligação em plástico placa (superior)	1		
52	Engrenagem de conversão	1		

53	Engrenagem em marcha lenta sem carga	1		
54	Circlips externos 20	1	Grã-Bretanha 894.1-86	
55	Esfera de sulco profundo rolamento 6004	1	Grã-Bretanha 276-94	
56	Circlip para o buraco 42	1	Grã-Bretanha 893.1-86	
57	Manga do eixo	1		
58	Ligação em plástico placa	1		

7.4 Motor turbo integrado



Não	Nome das peças de reposição	QTD	Observação
1	Motor turbo integrado	1	

8. Solução de problemas comuns

Fenómeno	Justificação	Método
Desvio de vedação	A roda motriz e a roda passiva não são paralelas	Ajuste os dois parafusos na roda passiva até que deixem de estar enviesados
Selagem quebra fácil da fita	<ol style="list-style-type: none"> 1 O selo é demasiado apertado. 2. O cinto de vedação corre. 3. O selo tem um vinco. 4. A superfície da fita de vedação tem uma película adesiva ou outra sujidade. 5. A fita de vedação é fácil de queimar. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste o parafuso de ajuste longitudinal do banco da roda passivo para que a fita de vedação não fique muito apertada e não muito solta. 2. Consulte o item acima. 3. Ajuste ou substitua sem vincos. 4. Remova as aderências e a sujidade da fita de vedação na superfície da fita de vedação a tempo. 5. Ajuste a folga entre os blocos de aquecimento ou ajuste ao botão temperatura adequada devido à temperatura excessiva.
Gravação em relevo não clara	<ol style="list-style-type: none"> 1. A roda de gravação é usada 2. A mola de pressão de o banco da roda em relevo não é pressionado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Substitua a roda de gravação. 2. Ajuste a mola de compressão da distância entre eixos em relevo
Existe resistência quando a fita de vedação é transportada	A lacuna entre o bloco de aquecimento ou o bloco de resfriamento é muito pequena e o atrito é muito grande	Ajuste o bloco de aquecimento ou o bloco de arrefecimento para tornar o intervalo moderado. Em circunstâncias normais, o espaço entre os dois bolsos é aproximadamente a espessura de uma camada de embalagem, o que pode garantir a solidez da vedação e a clareza do relevo, e não estende as extremidades da peça de vedação.
O Saco está bloqueado ou virado no final de uma rotina para a roda de pressão intermédia ou gravação em roda relevo	A roda de pressão intermédia ou a roda de gravação em relevo é pressionada com demasiada força	<ol style="list-style-type: none"> 1. A pressão da roda de prensagem ou da roda de gravação deve ser ajustada corretamente. O intervalo entre as duas fitas de vedação é aproximadamente a espessura de uma camada do saco de embalagem, o que pode garantir a solidez da vedação e a clareza do relevo sem causar ambas as extremidades da parte de vedação serem estendidas por muito tempo. 2. Depois de ajustar a folga, ajuste o parafuso de limite.
Desvio da correia transportadora	O eixo de rolo ativo não é paralelo ao eixo de rolo passivo	Ajuste os dois botões de ajuste de tensão da correia transportadora do eixo passivo do rolo (eixo traseiro) do transportador para garantir que os dois eixos estejam paralelos e garantir que o transportador cinto não é muito solto ou muito apertado.

A correia transportadora e a fita de vedação não são sincronizados	Transportador cinto é não tensionado	<ol style="list-style-type: none">1. Aperte o rolo ativo e os transportadores de eixo intermediário para que eles estejam completamente em contato com os rolos.2. Aperte a correia transportadora corretamente
--	--------------------------------------	--

9. Manutenção

- (1). Para manter o corpo limpo, a parte elétrica deve ser mantida seca e ventilada.
- (2). Antes de a máquina ser reparada, a fonte de alimentação principal e a fonte de ar devem ser desligadas. Ao reparar, deve ser reparado por profissionais ou notificado pela empresa.
- (3). O período de garantia desta máquina é de um ano, ou seja, a máquina falha devido a problemas de qualidade dentro de um ano. A empresa realiza a manutenção gratuitamente. Devido a mau funcionamento ou outros desastres naturais e força maior, a empresa cobrará parte da taxa de manutenção e substituirá as peças. As taxas são baseadas no seu preço.
- (4). Durante o período além do período de garantia, a empresa continuará a realizar trabalhos de manutenção, mas precisa cobrar o custo do trabalho conforme apropriado.
- (5). Quando o usuário se repara, a empresa presta serviço de peças externas.
- (6). Por um longo tempo de parada, o interruptor de energia deve ser desligado.
- (7). É necessário verificar se os parafusos das peças móveis estão soltos antes de ir trabalhar todos os dias.

Aviso: Ao depurar a máquina, nenhuma parte do corpo pode ser colocada na posição móvel da máquina para evitar queimaduras ou hematomas!

(8).Registos de manutenção e feedback

Obrigado por comprar a máquina de selagem automática FR-880 produzida pela nossa empresa. Devido à sua escolha correta, para fazer com que você tenha uma máquina de selagem e embalagem segura, prática e eficiente, espero que você se torne um cliente de longo prazo da nossa empresa, e esperamos gentilmente que você possa nos informar qualquer conselho ou problema durante o uso de nossa máquina, vamos levá-lo a sério e responder a tempo, sinceramente obrigado!

Registos de manutenção e feedback

(O formulário de cópia é válido)

Nome de utilizador :		Diga :		
Endereço :		Código postal :		
Empresa de vendas :		Data de compra :		
Modelo :		Número da fatura :		
Data de repara ção	Falhas e manutenção	Data de repara ção	Gestor de unidade de utilizador (assinatur a)	Carimbo oficial da unidade de utilizador
Comentários:				

Certificado de Qualidade

Este produto passou na inspeção e é aprovado.

Nome do produto: Máquina automática de selagem de saco plástico

Número do modelo: FR-880

Número de série:

Quantidade :

Data de fabrico:

Inspetor:

Selo de Gestão Principal :

Peças de reposição

Série 880 selagem Máquina sobressalente lista de peças	Não	Designação	Especificação	Unidade	Qtd	Observação
	1	Correia de engrenagens	Cinto de engrenagens 410	PCs	2	
	2	Fita de teflon	Fita de vedação 750*15(880)	PCs	2	Domésticas apenas
	3	Cabo de alimentação	$\Phi 5 \times 0,3 \times 1,5$ m	PCs	1	
	4	Roda de codificação	3*5 Roda codificadora de caracteres de zinco (Caixa)	Conjunto	1	Com tampa
	5	Caneta elétrica	3 "	PCs	1	
	6	Filipe chave de fenda	3 mm	PCs	1	
	7	Fusível	$\Phi 5 \times 20 / 10A$	PCs	2	
	8	Almofada plana	5*18*0.8	PCs	2	
	9	Cruzar a cabeça pequena parafuso	M5*12	PCs	2	
	10	Nozes	M5	PCs	2	
	11	Instruções	Livro manual da máquina de selagem 880	PCs	1	
	12	Saco de ferramentas	Saco de ferramentas (branco)	PCs	1	
	13	Conector de entrada	Conector de entrada (pintado)	PCs	1	Apenas pintado
	14	Conector de entrada	Conector de entrada (aço inoxidável)	PCs	1	Apenas inoxidável